



林一市
布村酒造場

MASUICHI.com

長野県小布施町 807 〒 381-0294

TEL: 026-247-2011 FAX: 026-247-6369

URL: <http://www.masuichi.com/>

EMAIL: info@masuichi.com

一杯やり度キ段…豆腐二卵ぐらひ之事ニテ…

これは弘化二年(1845年)頃、小布施に滞在した

北斎がパトロンの鴻山に送った書簡の一節です。鴻山から依頼された祭り屋台の制作も完成に近づき、アシスタントの職人をねぎらうべく前祝いの小宴を考えた北斎。その北斎が鴻山にお酒、そして肴に豆腐、卵の差し入れをよろしくお願ひしますという内容の書簡です。小布施滞在時の北斎と鴻山、そして酒にまつわる興味深いエピソードです。

往時、鴻山と北斎を中心に花開いた小布施のサロン文化。このゆとりある心の伝統を託した酒造りが、

樹一市村酒造場の信条です。

※なお、この書簡および祭り屋台は小布施の北斎館に展示されています。



スカウエア・ファン・アスカウエア・フ



碧漪軒
北斎も
酔うたか

碧漪軒（大吟醸純米生酒）

大吟醸純米生酒

「碧漪軒」とはそもそも今も小布施に残るアトリエの名。江戸時代末から明治初期にかけて

北斎（1760—1849）のために建てたものです。小布施のサロン文化の象徴であるアトリエの名を冠した碧漪軒は、フルーティーで華やかな吟醸香と飲みやすさが特徴。

鴻山（大吟醸純米生酒）

江戸時代末に、北斎を小布施に招いた鴻山（1806—1883）その人ちなんだ酒。樹一市村酒造場を営みつつ文人墨客であり、北斎のパトロンでありながら絵の弟子でもあった鴻山。その風流かつ成熟した精神を反映すべく、日本酒度プラス8といつ辛口の大吟醸純米生酒。芳醇なお酒、それが鴻山です。

鴻山
大吟醸純米生酒

スクウェア・ワン（純米酒）

樹一市村酒造場は江戸時代から略称「ますいち」で親しまれています。この「ますいち」を表す略号「□」を、英語においては名付けたのが、純米酒スクウェア・ワン。このスクウェア・ワンには「原点、振り出し」の意味もあり、酒造りの原点を思い、また小布施のサロン文化ルネッサンスへの願いもこめた酒です。やや辛口にしてしかも軽やかな飲み心地をお楽しみください。

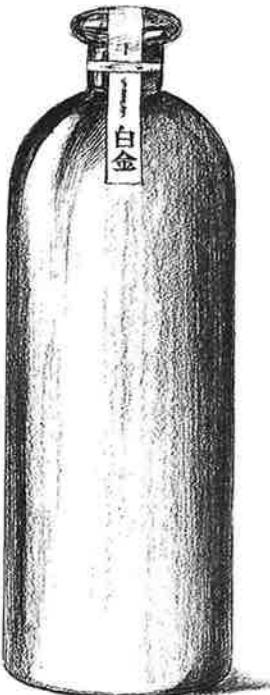
スクウェア・ワン
純米酒

白金（純米酒山廃桶仕込）

酒造りの原点であり、時間と手間をたっぷりかける昔ながらの桶仕込。この桶仕込を樹一市村酒造場として半世紀ぶりに復活させました。これにより当酒造場の往年の代表酒、白金が二千年十月をもつて現代に蘇りました。この白金は、明治初期の全日本酒番付表で上位にランクされていた歴史のある酒です。また、これを機に全国の蔵元に桶仕込の保存会の結成を呼びかけています。

白金
純米酒山廃桶仕込

【御注文の御案内・お申込み】
インターネット、電話、FAX、郵便でご注文ください。また別紙のご注文ハガキもご利用頂けます。ただしクール便を使用しますので、御注文の商品名のか、御住所・お名前・電話番号を必ずお知らせください。お品物と請求書と一緒にお送り致します。



HAKKIN

原料米／金紋錦(Nagano)

精米歩合／60%

日本酒度／+10

アルコール分／16.5%

保存方法／すずしいところ。なるべく早くお飲みください。



SQUARE ONE

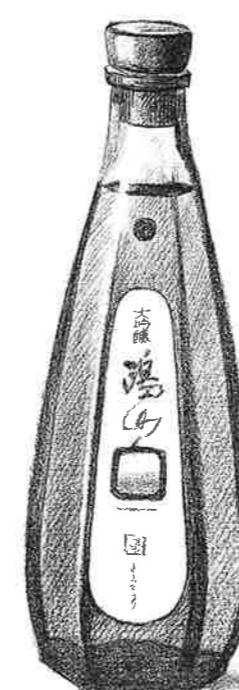
原料米／美山錦(Nagano)

精米歩合／59%

日本酒度／+7

アルコール分／16.5%

保存方法／すずしいところ。なるべく早くお飲みください。



KOHZAN

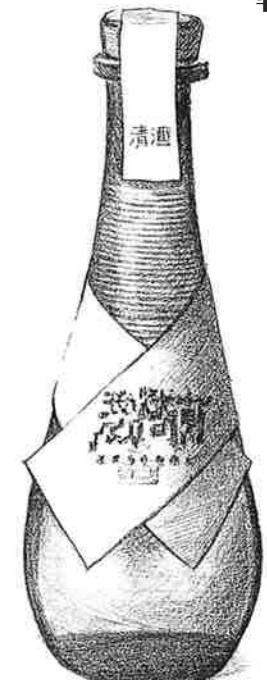
原料米／山田錦

精米歩合／40%

日本酒度／+8

アルコール分／17.0%

保存方法／冷蔵庫。なるべく早くお飲みください。



HEKI IKEN

原料米／備前雄町

精米歩合／40%

日本酒度／+5

アルコール分／16.5%

保存方法／冷蔵庫。なるべく早くお飲みください。